

## Robots mobiles HMI-MBS automatise l'intra-logistique

Les experts en cobotique de HMI-MBS présentent plusieurs modèles de robots mobiles autonomes (AMR). Le MiR250 est capable de transporter des matériaux dont le poids va jusqu'à 250 kg. Ce dernier se combine avec le shelf carrier et un chariot S-Cart300 de ROEQ, leader des équipements de robotique mobile (MRE). Le distributeur de solutions en robotique mobile et collaborative présente aussi le MiR1350 pour le transport de palettes et le MiR250 associé au crochet de transport [MiR Hook](#) pour une application de traction de chariots. Programmables et sécurisés, ces dispositifs permettent d'automatiser les processus de transport dans l'usine et l'entrepôt. Le tout sans modifier les installations. De quoi libérer les salariés du transport intra-usine et leur permettre de se concentrer sur des tâches à valeur ajoutée.

➔ Hall 5 - Stand AJ014

