

Les exposants à ne pas manquer

Près de 1 300 exposants, dont 50 % venus de l'étranger, seront présents au salon All4Pack du 21 au 24 novembre. La rédaction de RIA a sélectionné pour vous les dernières innovations en matière d'emballages et d'équipements à ne pas rater.

EMBALLAGES

Acti Pack Un pot de yaourt 100 % PET



Le fabricant lance le pot Yogo 125 ml 100 % recyclable et intégrant jusqu'à 100 % de PET recyclé. Il propose la transparence et les dimensions standard du marché des pots de yaourts. Il vise à remplacer les pots en verre utilisés pour certains produits. Selon

Acti Pack, le pot Yogo est incassable, permettant une plus grande sécurité de manipulation lors de la mise en linéaire, et offre une réduction de 85 % du poids de l'emballage par rapport aux packaging actuel en verre. Le pot de yaourt en PET permet également de poser un opercule également en PET, pour un ensemble monomatériau et donc 100 % recyclable.

Stand : 5A F006

Deca Le TP95 étanche et recyclable

Spécialiste du plastique rigide et en particulier du PET dans toutes les formes et tailles, Deca propose des emballages 100 % recyclables, pouvant également être fabriqués à partir de PET recyclé (rPET), de 20 à 100 %. Des tapas aux salades en passant par des contenants pour produits laitiers et plats cuisinés, le fabricant propose également des seaux de différents tailles avec un couvercle assorti, le tout fabriqué en Belgique. Son dernier né est la série TP95 de pots en plastique avec fermeture de sécurité, étanche, 100 % recyclable et personnalisable à la carte. En plus d'être producteur, Deca est également distributeur de verre alimentaire, de boîtes en fer blanc et de différentes installations d'emballage.



Stand : 5A K002

Berry Superfos Le gobelet SuperCup

Spécialisé dans la fabrication d'emballages plastiques en injection et thermoformage, Berry Superfos a développé la SuperCup, disponible en format 25 cl et 50 cl. Ce gobelet résistant, réutilisable, lavable (garanti 100 fois) et empilable, est adapté à différents types d'événements. Outil de communication, il est personnalisable grâce à l'étiquetage dans le moule (IML) ou à l'impression offset. La SuperCup est au moins 30 % plus légère que les autres gobelets réutilisables proposés sur le marché. Elle est facilement recyclable après utilisation dans les circuits traditionnels, du fait de sa fabrication en polypropylène (PP). Berry Superfos a également développé un nouveau pot UniPak adapté au conditionnement d'un kilo de fromage blanc ou de yaourt. Ce dernier né est le fruit d'une optimisation de poids et de volume par rapport au pot actuel et de légèreté maximale du couvercle grâce au procédé d'injection compression. L'UniPak allégé continue de remplir toutes les fonctions principales requises (étanchéité, résistance...).



Cet emballage monomatériau composé de polypropylène est facilement recyclable.

Stand : 5A J073

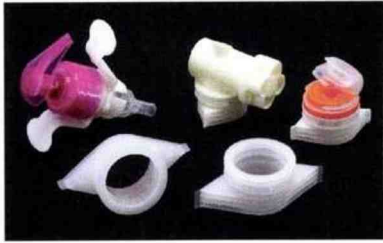
Firplast Gamme R'Box

Firplast s'engage depuis plusieurs années à développer des contenants réemployables. Pour aller plus loin dans la démarche responsable, le groupe a développé une offre globale, qui intègre la conception, la fabrication et la consignation de ces nouveaux contenants afin de répondre aux nouvelles problématiques environnementales et sociétales. La gamme de contenants réemployables R'Box coche tous les standards proposés par le rapport Citeo et permet aux restaurateurs d'intégrer une offre réutilisable à leur enseigne. L'utilisation de la matière PBT permet de proposer des contenants réalisés en matière entièrement recyclable. Ce matériau haut de gamme est résistant à la température (chaud/froid), aux chocs, et adapté aux lavages en lave-vaisselle industriel. À la fin de leur cycle de vie, les contenants peuvent être renvoyés à Firplast qui s'occupe de les recycler afin de créer d'autres catégories de produits non alimentaires.



Stand : 5A M046

Millet Plastics Group Embase universelle



Millet Plastics Group a développé une embase universelle pour emballages flexibles dédiée aux marchés alimentaire, cosmétique et hygiène. Ce système innovant, positionnable sur la périphérie d'une

poche, permet de fixer des accessoires standards ou spécifiques (bouchons, pompes, robinets...) sur tous les types de saches souples jusqu'à 5 l. L'ensemble poche + embase en monomatière PE est 100 % recyclable. Le remplissage peut ensuite se réaliser sur machines automatiques ou semi-automatiques.

Stand : 5A K045

Velfor Packaging dédié au fromage



Cette gamme de packaging standard est entièrement dédiée au marché du fromage. La conception de chaque emballage permet de mettre en valeur les fromages tout en préservant la qualité de chaque produit. Disponible en APET cristal, elle offre des plots de stabilité facilitant le transport et la mise en rayon et ne présente pas de frais associés d'outillage.

La matière est au moins à 50 % issue du recyclage des consommateurs. Après utilisation, le produit initial est collecté, nettoyé, recyclé puis réutilisé pour fabriquer un nouveau produit. Velfor propose cette matière pour la gamme standard mais également pour l'ensemble des projets d'emballage.

Stand : 5A J116



LGR Packaging Une gamme carton personnalisée

Entreprise familiale indépendante, LGR Packaging proposera aux visiteurs de découvrir une large gamme d'emballages 100 % carton pour tous secteurs d'activité : caisses, boîtes de regroupement, étuis, coffrets, caisses-outres, prêt-à-vendre, PLV, boîtes e-commerce... Pour protéger et valoriser les produits et les marques, LGR Packaging met son savoir-faire et son parc machines doté des dernières technologies au service des clients : développement de designs optimisés et personnalisés – du petit au grand format –, intégration de fonctionnalités en ligne (calages, dispositifs anti-contrefaçon, étiquettes, bandes adhésives, etc.), impression sophistiquée (effets de vernis, marquage à froid & chaud, gaufrage...).

Stand : 5A J049

ÉQUIPEMENTS

Universal Robots Cobot UR20

D'une capacité de charge de 20 kg et avec sa conception d'articulations entièrement nouvelles, le cobot UR20 d'Universal Robots permet des temps de cycle encore plus rapides et la capacité de gérer des charges plus lourdes. Sa portée de 1750 mm a été conçue pour travailler sur toute la hauteur de l'europalette standard, ce qui transformera la façon dont les entreprises emballent et palettisent. Quant à son empreinte au sol, le faible encombrement du robot permettra aux entreprises d'en faire plus dans des espaces de production existants. Outre la palettisation, l'UR20 est idéal pour des tâches de soudage, de manutention, de chargement/déchargement et de supervision des machines, ainsi que pour les solutions innovantes créées par son vaste écosystème de partenaires.

Stand : 5A H134



Brambati (Ets Prud'homme) Le moulin KL150



Représenté par les établissements Prud'homme, Brambati propose le moulin KL150. Compact, il a été développé avec une plus grande capacité de production, en réduisant l'impact environnemental et les coûts. Il est à plusieurs étages, c'est-à-dire à trois couples de rouleaux et permet d'obtenir diverses gammes de tailles de particules des produits. Il s'associe avec le torréfacteur KAR-S de Brambati : une série conçue en suivant les standards des torréfacteurs Brambati, mais plus simples et avec des caractéristiques spécifiques, nécessaires pour les produits non-caféiers, toujours avec les meilleures solutions en termes de sécurité, flexibilité et facilité d'utilisation.

Stand : 5A E010

Engilico La détection avancée HyperScope

Engilico annonce une nouvelle évolution du système HyperScope pour l'inspection des scellés des barquettes, pots et autres emballages thermoformés en plastique ou en carton. HyperScope utilise l'imagerie hyperspectrale pour détecter la contamination des soudures avec un contraste élevé, même avec un film imprimé. Le système d'inspection est doté d'une intelligence artificielle accélérée par GPU, qui permet une détection de haute précision des zones de scellage en temps réel, indépendamment de l'orientation de l'emballage, du matériau d'emballage, de la disposition ou de la taille.

Stand : 5A E046



Cavanna (Beaurain MS) New Box Motion



L'ensacheuse New Box Motion de Cavanna est utilisable dans différents secteurs comme le café, les surgelés et les produits laitiers. Elle effectue un changement de format entièrement automatique sur l'étanchéité transversale. Elle détient des dispositifs de soufflet d'accompagnement selon les exigences de l'emballage ainsi qu'un dispositif de contrôle des paquets vides, doubles, non enregistrés et des paquets provenant de la jonction de bobines. Elle possède deux fonctions « Fonction no product no bag » (pas de produit pas d'ensachage) mais aussi la fonction « Cutless » (pas de trou, pas de soudure). L'un des avantages est l'enregistrement de l'impression du matériau d'emballage. Le contrôle est entièrement automatique au moyen de microprocesseurs, avec recherche automatique en avant et en arrière à 180°.

Stand : 5A E021

Concetti (Ets Prud'homme) L'ensacheuse IGF Pura

Hygiénique, ergonomique et facile à nettoyer sont les principales caractéristiques de l'IGF Pura. La nouvelle ensacheuse automatique de Concetti pour le conditionnement de poudres alimentaires dans des sacs industriels de 5 à 50 kg avec une cadence allant jusqu'à 750 sacs/heure, a été créée pour simplifier la vie des opérateurs de production. Des matériaux de construction spécifiques en contact avec les aliments à l'accessibilité totale du système pour le nettoyage, en passant par une série de mesures fondamentales pour éviter les zones de rétention du produit : tout est étudié pour préserver l'intégrité des aliments. L'IGF Pura est équipée d'une balance intégrée avec un système d'alimentation à double vis, conçu pour doser avec précision les poudres alimentaires, en évitant tout gaspillage. Le système de dosage et de pesage est accessible grâce à des volets



ouvrables et peut être nettoyé automatiquement à l'aide de buses de soufflage et du mouvement réversible des vis sans fin. Pour un nettoyage encore plus approfondi, la vis sans fin peut être facilement retirée.

Stand : 5A E010

Grandi (Ets Prud'homme) Ligne complète d'étuyage de capsules de café

Distribué par les établissements Prud'homme, Grandi propose une ligne automatique composée d'une formeuse de barquettes modèle FS 2010, d'un module robotisé de formation & insertion du lot et d'une fermeuse d'étuis modèle CO 2012. Son fonctionnement : à partir d'un magasin à chargement manuel, la découpe à plat est prélevée par un bras mobile muni de ventouses et déposée sur des guides latéraux. Un dispositif centreur pousse la découpe à plat, et la positionne dans la zone de la formation. Durant ce transfert, la découpe à plat reçoit des traits de colle à chaud au moyen de diffuseurs gérés par un groupe électropneumatique. En continuant le cycle opératif, un plan formeur ayant un mouvement du haut vers le bas, fait traverser la découpe à plat à l'intérieur de la trémie fixe de pliage de la découpe. Un déviateur déplace les capsules sur quatre tapis en alternance, de manière à créer quatre files de produits. Un système de Pick & Place prend les lots de 20 capsules et les insère à l'intérieur des étuis précédemment formés et portés à la zone du remplissage.

Stand : 5A E010



HDTS Control Camera Plastic

HDTS présente Control Camera Plastic, un nouveau système d'inspection par caméra développé par Parmaconrols pour le contrôle des emballages plastiques contenant des produits alimentaires. Control Camera Plastic est une machine



d'inspection autonome qui s'installe directement sur la ligne de production et permet de détecter les corps étrangers à l'intérieur des conteneurs en plastique qui peuvent être de formes et de tailles variables. Cette solution est équipée d'un système de détection haute résolution qui permet l'inspection totale des produits emballés alimentaires, et ce, directement sur la chaîne de production. La grande particularité du système est d'utiliser jusqu'à six caméras haute résolution pour obtenir une inspection de qualité optimale avec un minimum de faux rejets. Il s'installe directement sur la ligne de production.

Stand : 4 F065

HMI-MBS Mobile Industrial Robots (Mir)

HMI-MBS, distributeur certifié de solutions en robotique mobile et collaborative basé à Saint-Martin-d'Abbat (45) présentera plusieurs modèles de robots mobiles autonomes (AMR), ainsi que des possibilités d'applications concrètes, du fabricant Mobile Industrial Robots (MiR). Un robot mobile Mir250, capable de transporter des matériaux dont le poids va jusqu'à 250 kilos sera proposé ainsi que le MIR1350, dernier-né et le plus conséquent de la gamme de robot mobile de Mir, qui réalisera une démonstration de transport de palettes, et le robot mobile collaboratif Mir250 avec un Mir Hook pour une application de traction de chariots.

Stand : 5A J014

40 novembre 2022 RiA N°849

Ixapack Encaisseuse ICP multiformats

Ixapack Global conçoit et fabrique, dans ses propres ateliers, des équipements dédiés aux lignes de conditionnement des différents marchés de l'industrie agroalimentaire. Pour All4Pack, il présente l'encaisseuse ICP multiformats ainsi que son dernier module de pesage. Équipement permettant la mise en volume, le remplissage et la fermeture de caisses au sein d'une même machine, l'encaisseuse ICP est dotée d'un ou plusieurs robots tripodes, pour assurer la prise et la dépose des produits dans leur packaging en carton. Caisse wrap, caisses trottoir, display, barquettes... cette machine s'adapte aux différents types de caisses présentes sur le marché, et est adaptable aux différents produits de l'industrie agroalimentaire. En effet, grâce à ces préhenseurs de robots interchangeables sans outil, les entreprises dont les formats de produits différents peuvent ainsi aisément assurer des productions multiformats sur un seul et même équipement.

Stand : 4 D050



Logopak L'étiqueteuse Linerless

Après le développement des systèmes d'étiquetage durables avec le lancement de la machine ECO-Labeler, Logopak perfectionne la technologie linerless en utilisant un matériau d'étiquettes préencollé, comparable à un ruban adhésif pouvant être imprimé en temps réel. L'unité de coupe spécialement développée par Logopak évite que les résidus de colle aient un impact négatif sur le processus d'étiquetage. Grâce à cette innovation, la nouvelle étiqueteuse Logomatic 410 Linerless permet la réduction significative des déchets et l'amélioration de l'empreinte CO₂ des usines. L'autonomie de Logomatic 410 Linerless est allongée de 50 % environ, par rapport aux étiqueteuses traditionnelles. La bobine de consommable est plus longue (1 000 m) avec le même diamètre du mandrin. En conséquence, les arrêts pour changement du consommable sont moins fréquents.

Stand : 4 D057



Marceau Un magasin à palettes décoré

À l'occasion de ses 75 ans, Marceau a mis à l'honneur le magasin à palettes, l'un des produits phares de sa gamme dédiée à la manutention. Un magasin à palettes a été décoré par Benjamin Locatelli, artiste graffeur Franc-Comtois ; un dépilateur haut en couleurs composé de mots clés représentant les valeurs de la société et les systèmes fabriqués et commercialisés par Marceau depuis maintenant 75 ans. Il sera exposé sur le salon All4Pack. Le magasin à palettes Marceau permet d'augmenter la sécurité des opérateurs et de limiter les troubles musculosquelettiques liés à la manutention manuelle. L'empilage des palettes via un magasin contribue également à améliorer les capacités de stockage par l'obtention de piles de palettes uniformes. Sa conception renforcée lui permet d'être compatible avec l'utilisation de chariots autoportés. Il peut aussi supporter des cadences intensives.

Stand : 5A E164



Schneider SA Cercluseur sur batterie

Présent depuis bientôt 40 ans dans l'agroalimentaire, Schneider SA fournit tous les matériels de fin de ligne de conditionnement en version standard et inox ainsi que pour la fermeture des caisses carton par adhésif et/ou cerclage de bac et filmage de palette. Schneider SA assure la mise en service-formation et le service après-vente. La marque propose une cercluseur semi-automatique de palettes, Type 70SP LA. Ce matériel, tant sur le plan technique par sa conception très robuste, que par son utilisation ergonomique remporte un franc succès. Il peut à la fois améliorer les conditions de travail, mais également participer à la réduction des déchets plastiques en remplaçant dans la mesure du possible le film étirable. En réponse à la forte demande, Schneider SA a développé une dernière génération sur batterie avec la technologie au lithium (longévité et autonomie accrues des batteries – faible poids).



Stand : 5A D160

Sterixène Désinfection d'opercules

Spécialiste de la décontamination par lumière UV écologique, Sterixène présente son système de désinfection d'opercules et films par led UV. La flexibilité technique du système à led permet une adaptation facile à toutes les conditions industrielles. Idéal sur les surfaces planes telles que les opercules et films d'emballage, les tests microbiologiques réalisés ont démontré des niveaux de réduction très performant : 3,5 log sur spores de Bacillus atrophaeus et 2 log sur spores d'Aspergillus brasiliensis en trois secondes. Ce système innovant présente de nombreux avantages : durée de vie des leds supérieure aux lampes UV mercure, compétitivité économique, complémentarité leds UV et lumière pulsée, absence de danger écologique, absence de contrainte réglementaire et encombrement limité.



Stand : 5A D110

Weber Marking Legi-Air 4050Be électrique

Weber Marking Systems s'inscrit dans l'avenir à travers sa dernière innovation, Legi-Air 4050B, un système d'impression pose électrique qui redéfinit les règles de l'étiquetage. Cette solution allie une conception modulaire et compacte à une haute précision et une vitesse de dépose adaptée à différentes problématiques. Elle offre des applications sécurisées, précises, rapides et électriques. De plus, ce système permet de réduire jusqu'à 80 % les coûts liés à la consommation d'air comprimé.



Stand : 5A C113

Timis Imprimante portable Handjet 260

Le Handjet 260 est une imprimante développée pour fournir une solution complète et polyvalente de marquage jet d'encre manuel sans fil. Elle se contrôle et se programme directement à l'aide d'un écran tactile de 9 cm de diagonale. Plusieurs couleurs et bases d'encre sont disponibles. Ces cartouches d'encres sont très économiques car elles possèdent une longue durée de vie (jusqu'à 200 000 caractères). Ce pistolet de marquage fonctionnant sur batterie permet d'utiliser le jet d'encre dans des applications jusque-là impossibles ou difficilement accessibles : des surfaces lisses ou poreuses comme le marquage bois (ex : sur des palettes), le plastique, le métal et même le béton. L'impression de graphiques (logos, normes, code-barres...) et d'informations de traçabilité (numéro de lot, DLC...) est possible avec un marquage pouvant aller de 7 à 56 mm.



Stand : 4 F054



Scott Automation Palettiseur 4.0



Conçu pour traiter automatiquement différents produits (caisses, barquettes...) avec une capacité totale pouvant atteindre 130 pièces/minute, le palettiseur fin de ligne Scott 4.0 de nouvelle génération bénéficie des dernières technologies. Il est équipé d'un système de dépose de feuilles intercalaires. Sa conception épurée rend le fonctionnement et la maintenance confortables et aisés avec une consommation d'énergie optimisée.

Stand : 5A H143

Universal Pack (Beurain MS) Alfa Flexi 2 en 1

Conditionner de la poudre en stick, puis changer rapidement de format pour répéter l'opération avec une dose de liquide : c'est la promesse de la nouvelle machine de conditionnement de stick-packs Alfa Flexi 2 en 1, d'Universal Pack. Le constructeur a combiné différents modules pour une ensacheuse compacte plus polyvalente, à destination des formules pulvérulentes et aqueuses. Son grand atout : grâce à une connectique adaptée, elle permet de passer aisément et en un temps très court d'un dosage de poudre à un dosage de liquide et inversement. L'unité pompe, pour les liquides, est montée sur roulettes afin de se positionner de façon optimum. Cette machine versatile et efficace offre ainsi une solution flexible pour conditionner différents types de sticks, dans toutes catégories de produits (pharmaceutiques, alimentaires, cosmétiques...).



Stand : 51 E021

