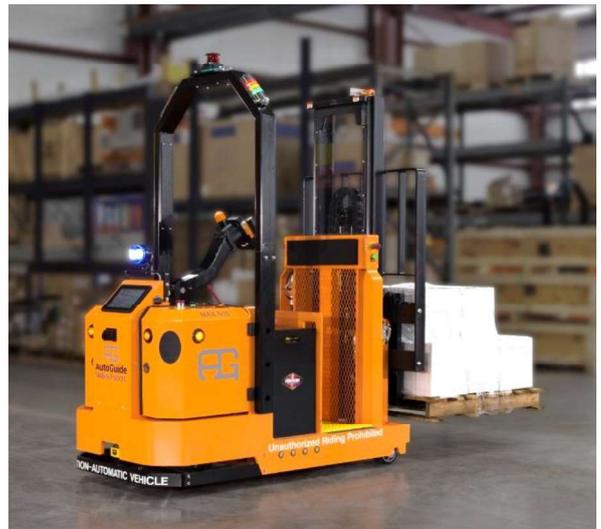


Gerbeur MAX-N Pallet Stacker

Chariot élévateur industriel autonome



Le gerbeur MAX-N d'AutoGuide est système automatique robuste, conçu pour tous types d'entreprises. Cet AMR est capable de choisir et placer des palettes au niveau du sol, des convoyeurs ou des racks, jusqu'à 1,5 m de haut pour une charge allant jusqu'à 1,2 T. Sa vitesse maximale à pleine charge est de 6 km/h, soit 1,8 m/s.

Les capteurs du gerbeur autonome identifient la palette, son emplacement et son orientation puis replanifient un itinéraire de façon dynamique pour un prélèvement réussi. Le MAX-N Pallet Stacker peut reconnaître une palette parmi plusieurs.

Gérés via le logiciel de contrôle de flotte SurePath, les AMR AutoGuide se déplacent de façon cohérente et optimisée pour une meilleure planification et un maximum de disponibilité, vous offrant ainsi une gestion dynamique de votre flux logistique.

Conformes aux normes de sécurité, le gerbeur MAX-N évite les collisions, aussi bien en marche avant qu'en marche arrière. Vos équipes peuvent donc effectuer leurs différentes opérations dans le même environnement de travail en toute sécurité sans jamais être surpris par le comportement du véhicule.

Vos collaborateurs pourront se concentrer sur d'autres tâches à plus forte valeur ajoutée dans un environnement de travail plus sûr.

DONNÉES TECHNIQUES :

Capacité de remorquage	800 kg standard, 1 200 kg en haute capacité
Vitesse de déplacement	Variable jusqu'à 6 km/h (1,8 m/s) à pleine charge
LiDAR	Très haute densité, jusqu'à 250 000 mesures/s, résolution : 1 mm, 0,014 degré
Indicateur d'itinéraire	Les deux LED aident l'opérateur dans le véhicule à revenir en mode automatique à tout moment sur le chemin
Détection de palettes	Scanner laser pour la reconnaissance et la localisation des palettes, capteur de présence de charge à ultrasons
Communications sans fil	Wi-Fi 2,4 GHz ou 5 GHz configurable
Fonctionnement hybride	Plateforme de l'opérateur avec tapis sensible à la pression et volant, commutateur de mode (Arrêt/Auto/Manuel)
Indicateurs d'état du système	Deux pôles lumineux (vert, jaune, rouge), LED clignotantes et avertisseur sonore de 80 dB
Boutons Démarrer/Réinitialiser	Vert avec voyant d'état
Interface opérateur intégrée	Interface graphique tactile de 10 pouces, écran d'état principal (mode de fonctionnement, emplacement, destination, état de la navigation, état de la communication, niveau de la batterie), écran de sélection manuelle de la destination, écran d'alarme, écrans de maintenance et de diagnostic
Pente	Jusqu'à 3 %
Entraînement	Servo CA avec train d'engrenages scellé sans entretien
Direction	Servo CA, sans entretien
Roue motrice	25 cm de diamètre, polyuréthane
Roues de châssis	15 cm de diamètre, polyuréthane
Freins	Freinage par récupération avec frein à disque d'urgence à sécurité intégrée
Rayon de braquage	175 cm de rayon extérieur ; 20 cm de distance de charge (largeur d'allée = rayon extérieur + distance de charge + longueur de charge + dégagement)
Poids brut avec batterie	2 046 kg
Batterie	24 V CC, 600 ampères-heures en capacité standard, 750 ampères-heures au maximum
Connecteur de batterie	SB 350 A-600 V, gris
Compartiment de batterie	79 cm L x 37,5 cm l x 89 cm H
Charge de batterie	24 V CC, jusqu'à 200 ampères
Normes de sécurité	Conformité ANSI/ITSDF B56.5-2012, pleine charge/pleine vitesse
Évitement de collision	Scanners laser sans contact protégés à l'avant et à l'arrière (conformes à la catégorie 3), couverture de balayage de 270 degrés chacun avec zones intelligentes en fonction de la vitesse et de la direction actuelles du véhicule
Arrêts d'urgence	Boutons champignons verrouillables de catégorie 3
Environnement	Température de fonctionnement 0-40 °C, humidité relative < 85 % (sans condensation)
Conditions du sol	Exempt d'huiles, d'humidité ou de débris ; interstices ou marches < 6 mm