

Remorqueur AutoGuide MAX-N

Véhicule de remorquage industriel autonome

Les fabricants industriels et les centres de distribution qui cherchent à améliorer les performances et à réduire les coûts recherchent des solutions de transport de matériaux LEAN sûres, éprouvées et fiables pour : améliorer la sécurité des employés et des produits, réaffecter de précieuses ressources de main-d'œuvre à des activités à plus forte valeur ajoutée et améliorer le débit et la cohérence des livraisons.

Les applications typiques en fabrication industrielle comprennent l'alimentation de matériaux ou de sous-ensembles dans les cellules de travail, le déplacement du produit tout au long du processus de fabrication ou le transport de produits finis. Les remorqueurs sont également couramment utilisés dans les centres de distribution pour transporter les produits entre les quais d'expédition et les zones de stockage.

La conception du véhicule est conforme aux normes de sécurité de l'ANSI avec évitement des collisions sans contact à pleine vitesse et avec une charge utile complète. Sous la supervision du logiciel de contrôle de flotte SurePath, le véhicule optimal sera affecté à une tâche de transport et son trajet sera planifié de manière dynamique pour assurer la livraison la plus rapide. Le véhicule empruntera le chemin optimal parmi le réseau de chemins autorisés à travers l'installation. Les opérateurs peuvent être assurés que l'opération est prévisible et répétable, de sorte qu'ils peuvent coexister en toute sécurité avec les véhicules industriels et ne jamais être surpris par le comportement du véhicule.

Ce remorqueur, actuellement exploité dans les entreprises du Fortune 500 dans les installations de fabrication industrielle et de centre de distribution, est déployé sur le système AutoGuide MAX-N. Ce système modulaire permet à un AMR de base AutoGuide MAX-N de passer de remorqueur à gerbeur ou à AMR à grande hauteur lorsque les flux de travail des installations changent avec la saison, réduisant ainsi les coûts tout en offrant les meilleurs délais de production de l'industrie.

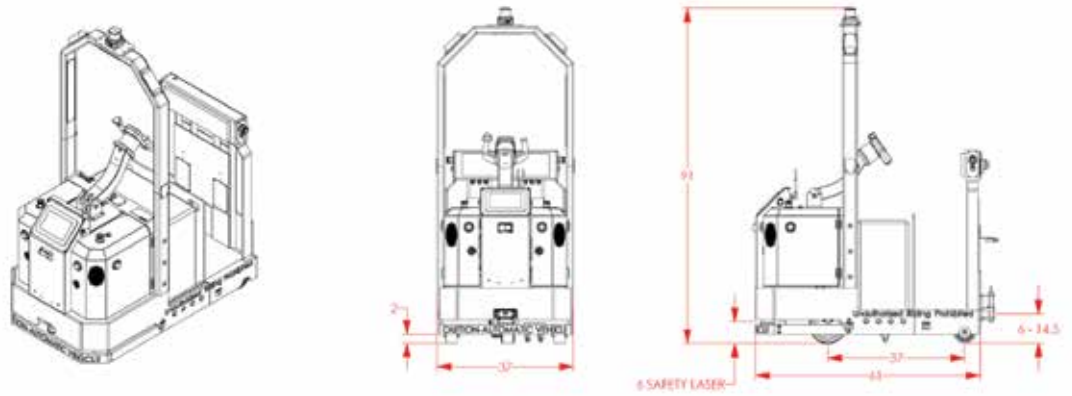


Le remorqueur MAX-N est un véhicule de remorquage autonome qui transporte un train de remorques d'un point à un autre dans les installations industrielles. Il a une capacité de remorquage allant jusqu'à 6 804 kg (15 000 lb).

Principaux avantages

- **Robuste** Véhicule industriel robuste d'une capacité de remorquage allant jusqu'à 6 804 kg (15 000 lb)
- **Intelligent** Affectations et planification dynamique des itinéraires de la source à la destination
- **Flexible** Caractéristiques naturelles sans infrastructure Navigation avec technologie LiDAR et SLAM haute résolution
- **Sûr** Conforme ANSI/ITSDF B56.5-2012
- **Productif** Se déplace à pleine charge jusqu'à 6 km/h avec exploitation automatique des opportunités de charge pour une disponibilité maximale
- **Efficace** Interface opérateur à écran tactile intégrée avec communications Wi-Fi vers le logiciel de contrôle de flotte SurePath
- **Modulaire** Basé sur l'AMR de base MAX-N

Caractéristiques



Capacité de remorquage	Jusqu'à 6 804 kg (15 000 lb)
Vitesse de déplacement	Variable jusqu'à 6 km/h (1,8 m/s) à pleine charge
LiDAR	Très haute densité, jusqu'à 250 000 mesures/s, résolution : 1 mm, 0,014 degré
Indicateur d'itinéraire	Les deux LED aident l'opérateur dans le véhicule à revenir en mode automatique à tout moment sur le chemin
Attelage de remorque	Options d'attelage standard avec aiguillot de 2,5 ou 6,3 cm (1 ou 2,5 po) de diamètre interne
Installations pour remorques	Alimentation : SB 175, 24 V CC, 75 ampères ; baïonnette d'arrêt d'urgence à 8 broches ; communications : ethernet
Communications sans fil	Wi-Fi 2,4 GHz ou 5 GHz configurable
Fonctionnement hybride	Plate-forme de l'opérateur avec tapis sensible à la pression et volant, commutateur de mode (Arrêt/Auto/Manuel)
Indicateurs d'état du système	Deux pôles lumineux (vert, jaune, rouge), LED clignotantes et avertisseur sonore de 80 dB
Boutons Démarrer/Réinitialiser	Vert avec voyant d'état
Interface opérateur intégrée	Interface graphique tactile de 10 pouces, écran d'état principal (mode de fonctionnement, emplacement, destination, état de la navigation, état de la communication, niveau de la batterie), écran de sélection manuelle de la destination, écran d'alarme, écrans de maintenance et de diagnostic
Pente	Jusqu'à 0,5 %
Entraînement	Servo CA avec train d'engrenages scellé sans entretien
Direction	Servo CA, sans entretien
Roue motrice	25 cm (10 po) de diamètre, polyuréthane
Roues de châssis	15 cm (6 po) de diamètre, polyuréthane
Freins	Freinage par récupération avec frein à disque d'urgence à sécurité intégrée
Rayon de braquage	Rayon extérieur de 155 cm (61 po)
Poids brut avec batterie	1 588 kg (3 500 lb.)
Batterie	24 V CC, 600 ampères-heures en capacité standard, 750 ampères-heures au maximum
Connecteur de batterie	SB 350 A-600 V, gris
Compartment de batterie	79 cm (31 po) L x 37,5 cm (14,75 po) l x 89 cm (35 po) H
Charge de batterie	24 V CC, jusqu'à 200 ampères
Normes de sécurité	Conformité ANSI/ITSDF B56.5-2012, pleine charge/pleine vitesse
Évitement de collision	Scanners laser sans contact protégés à l'avant (conformes à la catégorie 3), couverture de balayage de 270 degrés chacun avec zones intelligentes en fonction de la vitesse et de la direction actuelles du véhicule
Arrêts d'urgence	Boutons champignons verrouillables de catégorie 3
Environnement	Température de fonctionnement 0-40 °C (32-104 °F), humidité relative < 85 % (sans condensation)
Conditions du sol	Exempt d'huiles, d'humidité ou de débris ; interstices ou marches < 6 mm (0,25 po)

Pour plus d'information, veuillez contacter Sales@AGMobileRobots.com