

Gerbeur AutoGuide MAX-N

Chariot élévateur industriel autonome

Les fabricants industriels et les centres de distribution qui cherchent à améliorer les performances et à réduire les coûts recherchent des solutions de manutention de rayonnages et de palettes LEAN sûres, éprouvées et fiables pour : améliorer la sécurité des employés et des produits, réaffecter de précieuses ressources de main-d'œuvre à des activités à plus forte valeur ajoutée et améliorer le débit et la cohérence des livraisons

Le gerbeur MAX-N est un chariot élévateur à contrepoids autonome qui peut choisir et placer des palettes au niveau du sol, des ponts de remorque, des convoyeurs ou des râteliers jusqu'à 1,5 mètre de haut. La capacité de charge utile standard est de 800 kg (1770 lb), avec une version haute capacité jusqu'à 1200 kg (2650 lb).

Grâce à sa capacité intelligente de recherche de palettes, le gerbeur MAX-N peut prélever des palettes qui ont été déplacées de leur emplacement prévu. Les capteurs du véhicule identifieront la palette, son emplacement et son orientation, puis replanifieront un itinéraire de façon dynamique pour un prélèvement réussi. Il peut même reconnaître et choisir une palette souhaitée à partir d'une pile de palettes.

La conception du véhicule est conforme aux normes de sécurité de l'ANSI avec évitement des collisions sans contact en marche avant et arrière. Sous la supervision du logiciel de contrôle de flotte SurePath, le véhicule optimal sera affecté à une tâche de transport et son trajet sera planifié de manière dynamique pour assurer la livraison la plus rapide. Le véhicule se déplacera le long d'un réseau de chemins autorisés à travers l'installation. Les opérateurs peuvent être assurés que l'opération est prévisible et répétable. Ils peuvent coexister en toute sécurité avec les AMR AutoGuide et ne jamais être surpris par le comportement du véhicule. La conception modulaire contribue à réduire les coûts et permet à AutoGuide d'offrir les meilleurs délais de production de l'industrie.

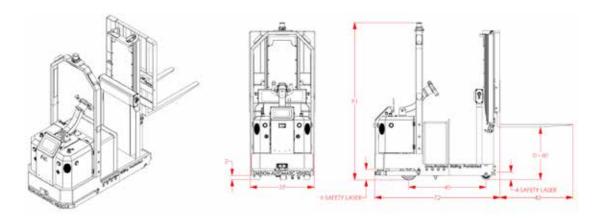


Le gerbeur MAX-N est un chariot élévateur à contrepoids automatique qui peut choisir et placer automatiquement des palettes au niveau du sol, des ponts de remorque, des convoyeurs ou des râteliers jusqu'à 1,5 mètre de haut.

Principaux avantages

- Robuste Véhicule industriel robuste d'une capacité de charge utile allant jusqu'à 1200 kg (2 650 lb.)
- **Intelligent** Localisation autonome des palettes
- Flexible Caractéristiques naturelles sans infrastructure Navigation avec technologie LiDAR et SLAM haute résolution
- Sûr Conforme ANSI B56.5-2012
- Productif Se déplace à pleine charge jusqu'à 6 km/h à pleine charge en marche avant et arrière avec exploitation automatique des opportunités de charge pour une disponibilité maximale
- Efficace Communications Wi-Fi vers le logiciel de contrôle de flotte SurePath et interface opérateur à écran tactile intégré
- Modulaire Basé sur l'AMR de base MAX-N
- Homologué CE Le marquage CE est une certification indiquant le respect des normes de santé, de sécurité et de protection de l'environnement pour les produits vendus dans l'Espace économique européen (EEE).

Caractéristiques



Capacité de remorquage	800 kg (1770 lb) standard, 1200 kg (2 650 lb) en haute capacité
Vitesse de déplacement	Variable jusqu'à 6 km/h (1,8 m/s) à pleine charge
LiDAR	Très haute densité, jusqu'à 250 000 mesures/s, résolution : 1 mm, 0,014 degré
Indicateur d'itinéraire	Les deux LED aident l'opérateur dans le véhicule à revenir en mode automatique à tout moment sur le chemin
Détection de palettes	Scanner laser pour la reconnaissance et la localisation des palettes, capteur de présence de charge à ultrasons
Communications sans fil	Wi-Fi 2,4 GHz ou 5 GHz configurable
Fonctionnement hybride	Plate-forme de l'opérateur avec tapis sensible à la pression et volant, commutateur de mode (Arrêt/Auto/Manuel)
Indicateurs d'état du système	Deux pôles lumineux (vert, jaune, rouge), LED clignotantes et avertisseur sonore de 80 dB
Boutons Démarrer/Réinitialiser	Vert avec voyant d'état
Interface opérateur intégrée	Interface graphique tactile de 10 pouces, écran d'état principal (mode de fonctionnement, emplacement, destination, état de la navigation, état de la communication, niveau de la batterie), écran de sélection manuelle de la destination, écran d'alarme, écrans de maintenance et de diagnostic
Pente	Jusqu'à 3 %
Entraînement	Servo CA avec train d'engrenages scellé sans entretien
Direction	Servo CA, sans entretien
Roue motrice	25 cm (10 po) de diamètre, polyuréthane
Roues de châssis	15 cm (6 po) de diamètre, polyuréthane
Freins	Freinage par récupération avec frein à disque d'urgence à sécurité intégrée
Rayon de braquage	175 cm (69 po) de rayon extérieur ; 20 cm (8 po) de distance de charge (largeur d'allée = rayon extérieur + distance de charge + longueur de charge + dégagement)
Poids brut avec batterie	2 046 kg (4 510 lb.)
Batterie	24 V CC, 600 ampères-heures en capacité standard, 750 ampères-heures au maximum
Connecteur de batterie	SB 350 A-600 V, gris
Compartiment de batterie	79 cm (31 po) L x 37,5 cm (14,75 po) I x 89 cm (35 po) H
Charge de batterie	24 V CC, jusqu'à 200 ampères
Normes de sécurité	Conformité ANSI/ITSDF B56.5-2012, pleine charge/pleine vitesse
Évitement de collision	Scanners laser sans contact protégés à l'avant et à l'arrière (conformes à la catégorie 3), couverture de balayage de 270 degrés chacun avec zones intelligentes en fonction de la vitesse et de la direction actuelles du véhicule
Arrêts d'urgence	Boutons champignons verrouillables de catégorie 3
Environnement	Température de fonctionnement 0-40 °C (32-104 °F), humidité relative < 85 % (sans condensation)
Conditions du sol	Exempt d'huiles, d'humidité ou de débris ; interstices ou marches < 6 mm (0,25 po)

Pour plus d'information, veuillez contacter Sales@AGMobileRobots.com

