

Chariot grande hauteur AutoGuide MAX-N

Automatisation pour les opérations de stockage et de réapprovisionnement de palettes en hauteur

Les opérations en hauteur peuvent être délicates et dangereuses. Par conséquent, le coût de la formation des opérateurs grande hauteur est bien au-dessus de la moyenne. Le chariot grande hauteur MAX-N d'AutoGuide peut aider à réduire les risques, pour les employés comme les produits, et augmenter la vitesse en automatisant les opérations de stockage et de récupération dans les entrepôts qui utilisent des rayonnages à grande hauteur pour maximiser le stockage.

Le chariot grande hauteur MAX-N est conçu pour fonctionner dans des allées étroites d'au moins 3,8 m (150 pouces) et soulever des palettes jusqu'à une hauteur maximale de 11 m (36 pieds). Avec des capacités intelligentes de recherche de palettes et de rayonnages, le chariot grande hauteur MAX-N soulève avec précision tous les types de palettes, même si elles ne sont pas comme prévu. Il peut même reconnaître et choisir une palette souhaitée à partir d'une pile de palettes.

Le logiciel de contrôle trouve les itinéraires les plus rapides

Le logiciel de contrôle de flotte SurePath surveille et dirige le trafic des robots mobiles afin de définir l'itinéraire le plus efficace pour chaque tâche. Si un obstacle gêne le déplacement, un nouveau trajet est défini de façon dynamique. Pour la sécurité des employés, le chariot grande hauteur MAX-N empruntera toujours un réseau de chemins approuvés et prévisibles dans une installation.

Véhicule modulaire, disponibilité maximale

Le chariot grande hauteur MAX-N est l'un des nombreux adaptateurs de transport de matériaux conçus pour s'adapter à l'AMR de base MAX-N. Le véhicule de base transformable exclusif d'AutoGuide aide les responsables d'entrepôts à automatiser plus de tâches avec un seul AMR. Convertissez une machine à grande hauteur en gerbeur ou en remorqueur en fonction des changements saisonniers des besoins des installations.

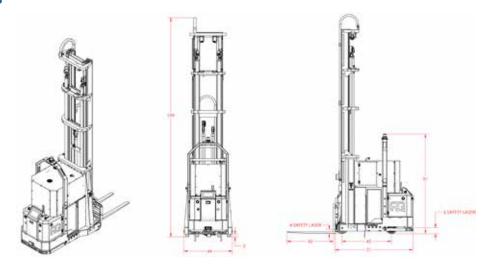
Principaux avantages

- Robuste Véhicule industriel avec une capacité de charge utile de 1 100 kg (2 400 lb)
- Haute technologie Les scanners LiDAR cartographient le sol de l'installation pour une navigation sans ruban
- Rapide Vitesse de déplacement jusqu'à 6 km/h à pleine charge, en marche avant ou arrière
- Intelligent Capteurs de détection de palettes et de rayonnages pour un prélèvement de précision
- Flexible Écran tactile intégré pour un passage rapide en mode manuel
- Sûr La technologie anticollision protège les employés dans une zone de travail partagée

Le chariot grande hauteur MAX-N est un chariot élévateur à contrepoids autonome qui peut prélever des palettes au niveau du sol, des rayonnages, des ponts de remorque, ou des convoyeurs pour les stocker sur des rayonnages jusqu'à 11 m (36 pieds) de haut.



Caractéristiques



Capacité de levage	1100 kg (2 400 lb)
Vitesse de déplacement	Variable jusqu'à 6 km/h (1,8 m/s) à pleine charge
Hauteur de levage maximale, vitesse	11 m (36 pieds), 15 cm ou 0,5 pi/s à pleine charge
LiDAR	Très haute densité, jusqu'à 250 000 mesures/s, résolution : 1 mm, 0,014 degré
Indicateur d'itinéraire	Les deux LED aident l'opérateur dans le véhicule à revenir en mode automatique à tout moment sur le chemin
Détection de palettes	Scanner laser pour la reconnaissance et la localisation des palettes, capteur de présence de charge à ultrasons
Évitement de collision	Scanners laser sans contact protégés à l'avant et à l'arrière (conformes à la catégorie 3), couverture de balayage de 270 degrés chacun avec zones intelligentes en fonction de la vitesse et de la direction actuelles du véhicule. Technologie de vision pour éviter les interférences en surplomb.
Normes de sécurité	Conformité ANSI/ITSDF B56.5-2012, pleine charge/pleine vitesse
Communications sans fil	Wi-Fi 2,4 GHz ou 5 GHz configurable
Fonctionnement hybride	Fonctionnement à télécommande, commutateur de mode (Arrêt/Auto/Maintenance)
Interface opérateur intégrée	Interface graphique tactile de 10 pouces, écran d'état principal (mode de fonctionnement, emplacement, destination, état de la navigation, état de la communication, niveau de la batterie), écran de sélection manuelle de la destination, écran d'alarme, écrans de maintenance et de diagnostic.
Indicateurs d'état du système	Deux pôles lumineux (vert, jaune, rouge), LED clignotantes et avertisseur sonore de 80 dB
Boutons Démarrer/Réinitialiser	Vert avec voyant d'état
Arrêts d'urgence	Boutons champignons verrouillables de catégorie 3
Entraînement	Servo CA avec train d'engrenages scellé sans entretien
Direction	Servo CA, sans entretien
Rayon de braquage	175 cm (69 po) de rayon extérieur ; 20 cm (8 po) de distance de charge (largeur d'allée = rayon extérieur + distance de charge + longueur de charge + dégagement)
Roue motrice et roues de châssis	25 cm (10 po) de diamètre, polyuréthane
Freins	Freinage par récupération avec frein à disque d'urgence à sécurité intégrée
Batterie	24 V CC, 840 ampères-heures en capacité standard
Connecteur de batterie	SB 350 A-600 V, gris
Compartiment de batterie	79 cm (31 po) L x 37,5 cm (14,75 po) I x 89 cm (32,5 po) H
Charge de batterie	24 V CC, jusqu'à 200 ampères
Environnement	Température de fonctionnement 0-40 °C (32-104 °F), humidité relative < 85 % (sans condensation)
Conditions du sol	Exempt d'huiles, d'humidité ou de débris ; interstices ou marches < 6 mm (0,25 po)
Pente	Terrain plat (pente de +/- 0,5 %)
Poids brut avec batterie	3 940 kg (8 690 lb)

Pour plus d'information, veuillez contacter Sales@AGMobileRobots.com

